

Správná výrobní praxe při výrobě užitkové keramiky

1. Výrobce: Jana Marincová

keramická dílna

sídlo: Česká 249, Příbyslav 582 22

provozovna:

Bechyňovo náměstí 40, Příbyslav 582 22

IČO: 459 11 291

tel.: 608 041 810

e-mail: keramickadilna-jana@seznam.cz

2. Sortiment:

Užitková a ozdobná keramika a kamenina pálená na teploty přesahující 1200st. C (vše co se dá vymyslet, od hrnků, pohárů, misek, pekáčů, talířů, váz, lamp až po květináče, žardini a zahradní plastiky).

Dodržovány jsou tisíciletími ověřené výrobní postupy tradičního hrnčířství a podloženy znalostmi získanými dokončením SPŠkeramické v Bechyni v roce 1995 a letitými zkušenostmi s vlastní výrobou. Důraz je hlavně kladen na kvalitu rukodělné výroby.

3. Suroviny:

Používána je výhradně točířská hlína a šamotová hlína výrobce z ČR a to

Pávek Keramika spol.s.r.o.

Na Horce 270

679 11 Doubravice nad Svitavou

tel.: 516 432 773 a e-mail: pavekkeramika@centrum.cz

Jmenovitě hlíny pod označením:

FL-točířská hlína, KS-šamotová hlína a MAK-šamotová hlína.

Glazury jsou pak používány též české výroby a to

Glazura s.r.o.

Roudnická 122

413 01 Dobříň

tel.: 416 809 711 a e-mail: info@glazura.cz

Jmenovitě hrnčířské glazury řady R a Rm(R11691, R01091, R52591, R90691, R40991 a Rm51394), které jsou surové nebo polosurové (obsah frity 10-30%) vysokotavné bez obsahu oxidu olovnatého. Teploty výpalu se pohybují od 1200 do 1300st.C. Glazury jsou

vysoce chemicky i mechanicky odolné a jsou vhodné pro výrobu užitkové keramiky a hrnčířského zboží a výrobky ze šamotu.

A dále několik glazur od italské firmy Colorobbia, nakupovaných u české firmy

PROPEC s.r.o.

Pražská 691

250 82 Úvaly

tel.: 281 981 572 a e-mail: propec@volny.cz

Jmenovitě glazury řady SLAS, SMAS a SPAS pro výpal kameniny a porcelánu na teploty 1200-1300st.C. Právě vysoká vypalovací teplota zajišťuje výrobkům vysokou chemickou i mechanickou odolnost bez obsahu těžkých kovů a tím jsou vhodné pro výrobu užitkové keramiky a hrnčířského zboží. Vysoký výpal zpravidla zajišťuje, že za normálních nebo předvídatelných podmínek použití výrobky neuvolňují své složky do potravin nebo pokrmů v množství, které by mohlo ohrozit lidské zdraví, způsobit nepříjemnou změnu ve složení potravin nebo zhoršit (ovlivnit) organoleptické vlastnosti potravin.

4. Technologický postup výroby

Hlína i glazury jsou skladovány přímo v dílně. Výrobky jsou vytvářeny technikami točení na hrnčířském kruhu, plátováním nebo modelováním. Výroba je výhradně ruční. Výrobky jsou následně sušeny v regálech přímo v dílně a páleny v elektrické kruhové peci.

Přežahnuty na teplotu 900st.C, glazovány namáčením nebo poléváním, popř. nanášením štětcem a prochází druhým výpalem na 1230st.C. Pec má plně automatický regulátor, na kterém jsou nastaveny přesné vypalovací programy.

Pec je opravována a servisována v době záruční výrobcem a pozáruční elektrikářem, náhradní díly dodávány pecařem (člověkem zabývajícím se opravami a stavbou elektrických pecí pro výpal keramiky).

5. Sledovatelnost

Je zajištěna sledovatelnost od surovin až po finální výrobek – dodací listy a faktury od dodavatelů materiálu a fa a paragony od odběratelů. Každý výrobek je označen vlastním charakteristickým razítkem už při výrobě, dále je na finální výrobek nalepena nálepka se jménem výrobce a symbolem pro styk s potravinami (pohárek a vidlička) a při prodeji je k výrobku přidán lístek s označením výrobce (jméno, příjmení, adresa, telefon), číslem šarže (udán rok a měsíc výroby) a s pokyny a možnostmi pro použití výrobku v mikrovlnných, elektrických a horkovzdušných troubách a v myčce na nádobí. Keramické výrobky jsou tedy označeny v souladu s čl.15 nařízení ES č. 1935/2004.

6. Bezpečnost výrobků

Je zajištěna dle výsledků laboratorních zkoušek, které jsou prováděny na žádost výrobce cca v intervalu 5let (vzhledem k použití stále stejných materiálů po celých 20let) u hygienických stanic v Hradci Králové a dále dle výsledků laboratorních zkoušek prováděných na základě kontrolních odběrů u výrobce příslušnou hygienickou stanicí kraje Vysočina.

Poslední kontrola výrobků chemickými a senzorickými zkouškami proběhla ve **Zdravotním ústavu se sídlem v Ústí nad Labem**, v jeho Centru hygienických laboratoří v Hradci Králové, Jana Černého 361,503 41 Hradec Králové.

Viz. Laboratorní protokol o zkoušce č. **107513-107514/2024 ze dne 31.10.2024**

Výrobky jsou tak v souladu s

- nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č.1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami, ve znění pozdějších dodatků,
- nařízením Komise (EU) č. 2023/2006 o správné výrobní praxi pro materiály a předměty určené pro styk s potravinami, ve znění pozdějších dodatků,
- se směrnicemi Rady ze dne 15.října 1984 o sblížení právních předpisů členských států týkajících se keramických předmětů určených pro styk s potravinami, ve znění pozdějších dodatků (84/500/EHS),
- se zákonem č. 258/2000 Sb. O ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu
- s vyhláškou č. 38/2001 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmy, ve znění pozdějších předpisů.

A každý kus je před prodejem ještě vizuálně kontrolován.

7. Neshody a reklamace

Nevypálený nevyhovující výrobek je recyklován opět na hlinu, která je znovu využita k výrobě. Vypálený nevyhovující výrobek je rozdrčen a zlikvidován jako komunální odpad. V případě reklamace je po dohodě výrobek vyměněn za nový, nezávadný.

8. Sanitace

dodržování hygieny a manipulace s odpady

Úklid je pravidelný. Úklid podlah denně, ostatní 1-2x týdně běžnými prostředky. Veškerý materiál je recyklovatelný a opětovně použitelný při výrobě. Jinak je odpad uložen do pravidelně vyvážených nádob na komunální odpad, popř. přímo na skládku odpadů v Ronově nad Sázavou.

9. Výrobní prostory, skladování

Dílna je zkolaudovaným nebytovým prostorem obytného domu se sociálním zařízením i zajištěným odvětráváním. Vedený jako provozovna č. 1010355287.

V dílně jsou skladovány veškeré materiály a je v ní potřebné zařízení pro výrobu, tj. keramická elektrická vypalovací pec, hrncířský kruh, pracovní stoly a regály. Součástí je také malá prodejna/sklad výrobků.

Dokument zpracovala: **Jana Marincová**
Česká 249
282 22 Přebyslav